

# МОЩНЫЕ ПРЕЦИЗИОННЫЕ ТИСКИ С ФИКСИРОВАННЫМ УГЛОМ ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ

ЗАПАТЕНТОВАНО  
M458489  
M395751  
M390838  
M435335

Модели: HPAС-130, 160, 160L, 200

- Крайне высокая точность и стабильность позиционирования
- Регулируемое прижимное усилие **0~8000кг**



## ПРЕЦИЗИОННЫЕ ТИСКИ С ФИКСИРОВАННЫМ УГЛОМ для станков С ЧПУ

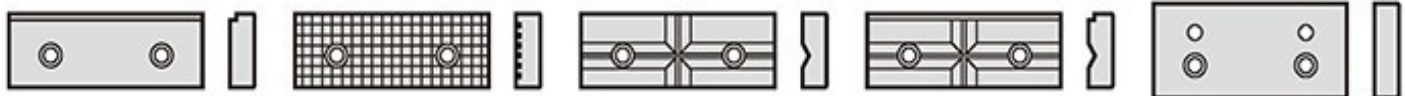
Модели: HPAV-130, 160, 160L, 200

Данные тиски имеют те же Характеристики, что и модель HPAС, но вместо мультипликатора усилия имеют стандартный зажимный винт.

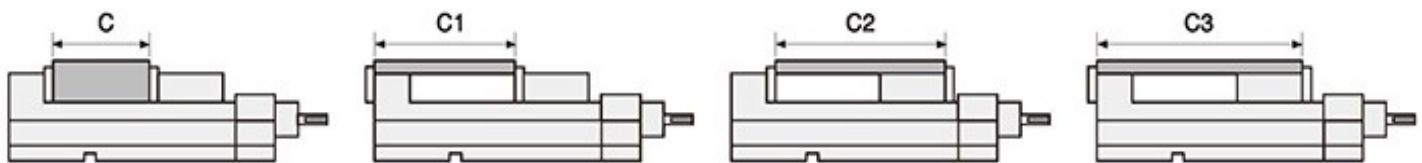
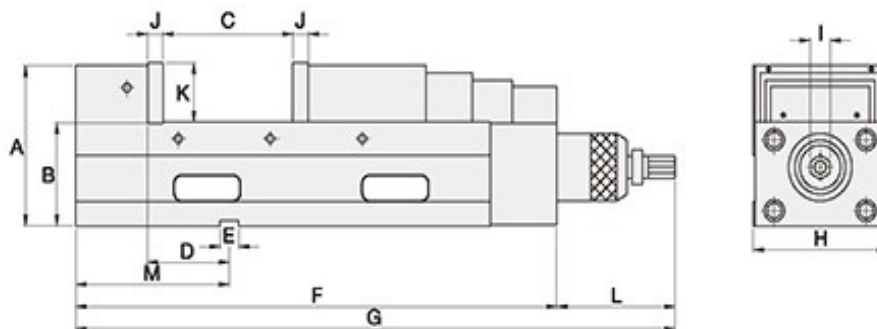



**СТАНДАРТНЫЕ АКЦЕССУАРЫ:**

- 2 шт. регулировочный клин
- 4 шт. зажим
- 1 шт. гаечный ключ

**Опционные принадлежности**


- 1) Ступенчатые губки    2) Губки с перекрестными канавками    3) V-образные губки    4) Комбинированные губки    5) Передние/ задние губки

**РАЗМЕРЫ 4 типа позиции**

**РАЗМЕРЫ**

**Спецификация** (Материал: Чугун с шаровидным графитом FCD60. Твердость 50 HRC)

Ед.измерения: мм

Модель	A	B	C	C1	C2	C3	D	E	F
НРАС-130	147	95±0.01	0-190	70-260	115-305	185-375	80±0.02	18	475
НРАС-160	160	105±0.01	0-250	85-325	140-375	220-460	80±0.02	18	560
<b>НРАС-160L</b>	160	105±0.01	<b>0-300</b>	85-375	110-395	190-480	80±0.02	18	580
НРАС-200	170	110±0.01	0-305	90-380	155-440	240-530	100±0.02	18	635

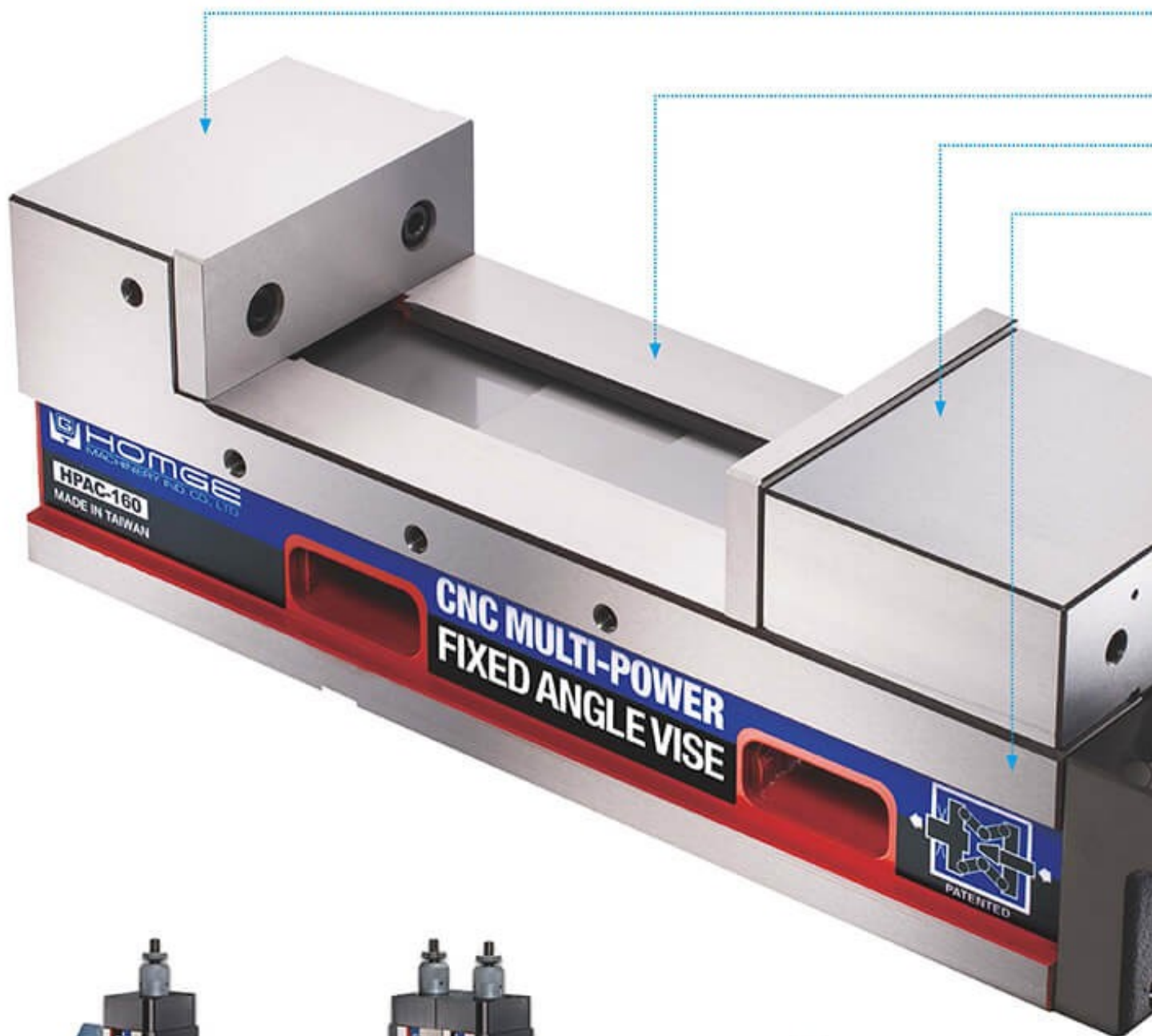
  

Модель	G	H	I	J	K	L	M	Макс. усилие окатия	Вес (кг)
НРАС-130	583	131	19	15	55	120	150	6000kg	47
НРАС-160	670	161	19	15	58	120	165	8000kg	65
<b>НРАС-160L</b>	690	161	19	15	58	120	165	8000kg	67
НРАС-200	743	201	19	18	63	120	197	8000kg	95

ЗАПАТЕНТОВАНО  
M458489  
M395751  
M390838  
M435335

# МОЩНЫЕ ПРЕЦИЗИОННЫЕ ТИСКИ С ФИКСИРОВАННЫМ УГЛОМ ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ

Модели: HPAC-130, 160, 160L, 200



(Образец 1)



(Образец 2)



(Образец 3)

**1.** Корпус тисков выполнен из **чугуна с шаровидным графитом марки FCD 60** для высокой точности и износостойкости и выполнен монолитной деталью. У него очень высокая жесткость и при силе 4500кг, образец прогнется менее, чем на **0.01мм**.

**2.** Направляющие скольжения **ЗАКАЛЕНЫ** до твердости **50 HRC** для дальнейшего увеличения срока службы и поддержания точности позиционирования.

**3.** При использовании высококачественного чугуна марки FCD 60 для высокой жесткости, а также **СИСТЕМА ФИКСИЦИИ УГЛА**, гарантирует прилегание обрабатываемой детали к опорным поверхностям тисков и обеспечивает высокую жесткость. Данные тиски наиболее подходят для изготовления точных пресс-форм на обрабатывающем центре.

**4.** Тиски могут устанавливаться горизонтально или вертикально.

**5.** Запатентованный **МУЛЬТИПЛИКАТОР УСИЛИЯ**, выполненный из **ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЙ ПОДШИПНИКОВОЙ СТАЛИ**, удваивает прижимное усилие.

*С первым полуоборотом тиски сжимают давлением 2500 кг.  
Со вторым полуоборотом будет приложено прижимное усилие 4500 кг.  
Данная специальная запатентованная система делает прижимное усилие постоянным.*



**6.** **Регулировочное стопорное кольцо:** Данное простое и эффективное устройство предварительной настройки **позволяет предварительно установить любое необходимое прижимное усилие** и гарантирует повторение каждой зажимной операции при одинаковом прижимном усилии.



Запатентованный **МУЛЬТИПЛИКАТОР УСИЛИЯ**, выполненный из **ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЙ ПОДШИПНИКОВОЙ СТАЛИ**, обеспечивает крайне высокое усилие зажима. Давление является более постоянным и это устраняет все проблемы с утечками и проблемы технического обслуживания, связанные с Гидравлическими Тисками.

**СТАНДАРТНЫЕ АКСЕССУАРЫ:**

- 2 шт. регулировочный клин
- 4 шт. зажим

**ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ:**

- Губки с перекрестными канавками
- V-образные губки
- Комбинированные губки
- Ступенчатые губки
- Передние/задние губки



Прижимное усилие

- 8000 кг
- 6000 кг
- 4000 кг
- 2000 кг

## Фиксированная высота позволяет использовать несколько тисков одновременно.

Эти тиски очень подходят для изготовления на вертикальных и горизонтальных многоцелевых станках с ЧПУ, а также обычных фрезерных станках, на которых обработка при тяжелых режимах резания требует очень большое усилие зажима.